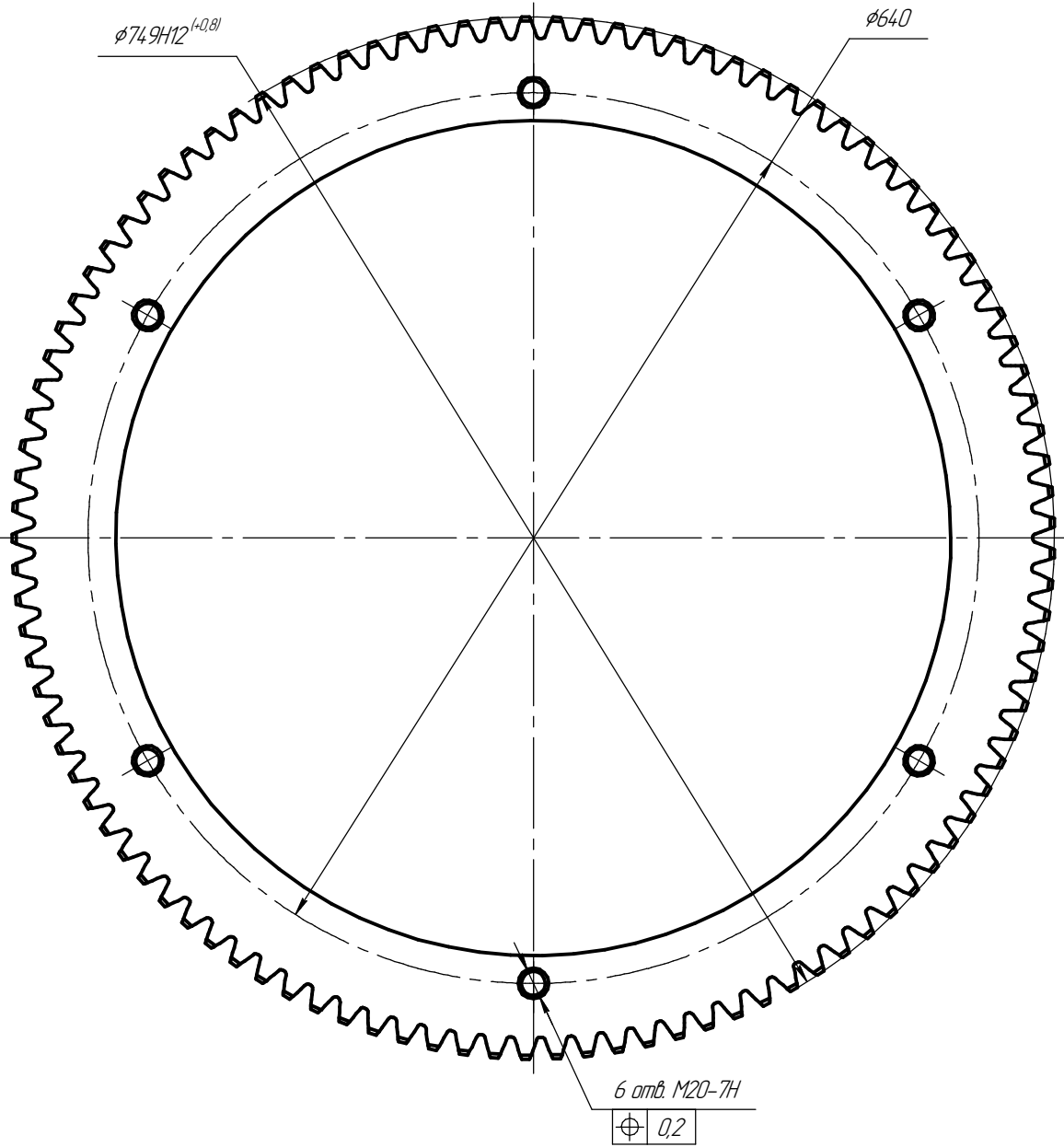
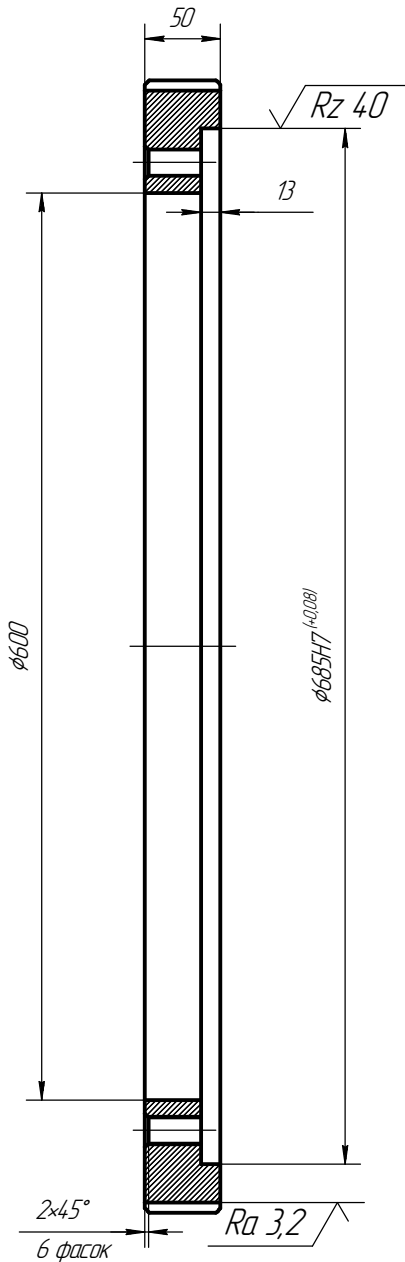


Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	

ОКБ-173.00.02.08

ОКБ-171.00.02.08

√ Ra 6,3 (√)



Модуль		m	7
Число зубьев		z	105
Исходный контур		–	ГОСТ 13755–2015
Коэффициент смещения		x	0
Степень точности по ГОСТ 1643–81		–	7–Г
Длина общей нормали		W	$247,941^{+0,14}_{-0,26}$
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0,06
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_i''	0,112
	На одном зубе	f_i''	0,032
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,08
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f	0,024
	Отклонение основного шага	f_{pt}	$\pm 0,025$
Делительный диаметр		d	735
Допуск на погрешность направления зуба		F_β	0,011
Допуск на торцовое биение базовой поверхности		F_T	0,176
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса			

- 1 Зубья цементировать h 0,8...1,2 ТВЧ HRC 57...61 IT14
- 2 H14, h14, ± 2
- 3 Острые кромки притупить.
- 4 Материал замена - 40 ХН ТВЧ HRC 48...55 (режим работы 2300 часов)
- 5 Материал замена - 40 X ТВЧ HRC 48...55 (режим работы 600 часов)

					ОКБ-173.00.02.08			
					Шестерня ведомая	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Макаров					45,98	1:1
Пров.		Яресько						
Т.контр.						Лист	Листов	1
					Сталь 12ХНЗА ГОСТ 4543-71	Общество с ограниченной ответственностью «ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО»		
Н.контр.						ООО «ОКБ»		
Утв.		Корюкин						